

# ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата разработки:  
18.01.2005г.



Дата обновления:  
21.12.2007г.

Страница 1 из 3

## Название продукта: Ремонтный комплект PE POLY-PLAST.

Ремонтный комплект, предназначенный для заполнения неровностей в металле и укрепления мест, ослабленных коррозией методом ручного ламинирования.

Упаковка: Смола – 0,242 кг; отвердитель – 8 г; стекловолокно – 0,2 м<sup>2</sup>.

Изделие и добавки: Полиэфирная смола PE POLY-PLAST  
Отвердитель в виде пасты на основе перекиси.  
Стекловолокно APP PE- POLY-PLAST

Основные компоненты: Смола для ламинирования PE POLY-PLAST – ненасыщенная полиэфирная смола.

Отвердитель – DIBENZOYLPEROXID в виде пасты.

Цвет: Желтый прозрачный

Применение В соединении с тканью или стекловолоконной тканью имеет следующее применение:

- для заполнения больших неровностей материала и дырок
- для укрепления мест, ослабленных коррозией
- для производства и ремонта лодок, а также кемпингового оснащения, выполненного из металла и ламинатов.

### Основа

Соответствующие основы:

Проявляет очень хорошую адгезию к: металлу, старым лакокрасочным покрытиям и грунтовкам 2К, полиэфирным ламинатам и древесине.

### Внимание!

Не следует использовать на: реагирующие грунтовки с кислотными отвердителями, однокомпонентные акриловые и нитроцеллюлозные грунтовки, а также на термопластичные лаки (Т.Р.А.)

Подготовка основы:



Сталь:

- обезжирить и шлифовать сухим способом с помощью абразивного материала Р60-Р80.

Оцинкованная сталь, алюминий:

- обезжирить и шлифовать сухим способом абразивной тканью или наждачной бумагой Р80-Р120.

Существующие отделки:

- отшлифовать до чистого металла либо получения соответственной поверхности наждачной бумагой Р60-Р80, затем выровнять переход в старое покрытие наждачной бумагой Р80-Р120.

Вышеприведенная информация соответствует актуальным знаниям о нашей продукции и возможностях ее применения. Это не является гарантией определенных свойств или же пригодности к применению в особых условиях. Следует соблюдать примечания и предостережения, размещенные на этикетках продуктов и содержащиеся на карточке характеристики. Мы не несем никакой ответственности, если на конечный результат работы повлияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.

**Auto Plast Produkt Sp. z o.o. 62-300 г. Вжесьня, ул. Пшемьслова, 10 тел. + 48 (61) 437 00 00.**

# ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата разработки:  
18.01.2005г.



Дата обновления:  
21.12.2007г.

Страница 2 из 3

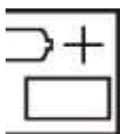
## Название продукта: Ремонтный комплект PE POLY-PLAST.



Перед ламинированием, обрабатываемую поверхность следует очистить от пыли и обезжирить растворителем W900 или WB900.

### Способ применения

Пропорции смешивания:



100 весовых частей смолы для ламинирования PE  
POLY-PLAST  
2-3 весовые части отвердителя

Внимание!

Следует избегать передозировки отвердителя, поскольку это может стать причиной местного изменения цвета лакового покрытия и плохого отверждения. Смешивать до получения однородного цвета.

Не наливать в упаковку оставшуюся смесь отвердителя и смолы.

Ламинирование:



- Вырезать из стекловолокна кусок ткани соответствующей длины. Смешать полиэфирную смолу с добавкой 2-3% отвердителя.

Внимание! Время пригодности смеси к употреблению при температуре +20°C составляет 8-10 минут.



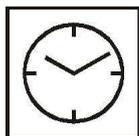
- С помощью кисточки либо валика нанести смесь на обезжиренную и очищенную от ржавчины поверхность.

- Прижать к ремонтируемой поверхности заготовленный заранее кусок стекловолоконной ткани.

- С помощью кисточки либо валика нанести на ремонтируемую поверхность оставшуюся часть смеси смолы и отвердителя. Во время ламинирования следует удалить пузырьки воздуха, возникшие во время нанесения смолы. В случае необходимости нанести несколько слоев стекловолоконной ткани.

Рекомендуемая температура работы: от +15°C до +25°C.

Сушка



При температуре +20°C дальнейшую обработку можно продолжать через 20-25 минут.

Длительная термическая стойкость после отверждения:  
до + 120°C, но не выше термостойкости основы.

После отверждения является стойкой к действию растворителей и кислот, щелочи и соляного раствора невысокой концентрации. Обладает высокой эластичностью, а также высокой устойчивостью к колебаниям и вибрациям.

Вышеприведенная информация соответствует актуальным знаниям о нашей продукции и возможностях ее применения. Это не является гарантией определенных свойств или же пригодности к применению в особых условиях. Следует соблюдать примечания и предостережения, размещенные на этикетках продуктов и содержащиеся на карточке характеристики. Мы не несем никакой ответственности, если на конечный результат работы повлияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.

# ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дата разработки:  
18.01.2005г.



Дата обновления:  
21.12.2007г.

Страница 3 из 3

## Название продукта: PE POLY-PLAST.

### Шлифовка



После полного отверждения :

- стартовая шлифовка сухим способом: P60
- черновая шлифовка сухим способом: P120/P150

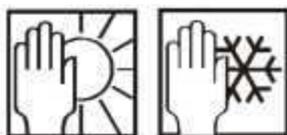
### Покрываемость

APP PE Poly-Plast Glasfaserspachtel  
APP PE Poly-Plast Fulspachtel  
APP PE Poly-Plast Feinspachtel  
APP PE Poly-Plast Spritzfuller  
APP ALU Poly-Plast  
APP SOFT Poly-Plast  
APP ULTRA  
APP 2K HS Acrylfiller 5:1  
APP 2K HS Acrylfiller 4:1  
APP 2K Grund EP  
APP 1K Glättspachtel  
APP 1K Haftgrund  
APP 2K Haftgrund  
APP 1K Filler

### Чистка инструмента:

Мыть нитроцеллюлозным растворителем непосредственно после употребления.

### Складирование:



Хранить в закрытых оригинальных упаковках в сухом помещении с хорошей вентиляцией. Не допускать замораживания.

### Правила безопасности и гигиены труда:



Исключительно для профессионального применения.

См.: текст на этикетке продукта либо в карточке характеристики опасного продукта.

Пользователь должен соблюдать правила безопасности и гигиены труда, действующие на территории данной страны.

### ЛОС/VOC:

Допустимое значение ЛОС г/л в продукте, готовом к применению.

250 г/л для PE POLY-PLAST

Максимальное содержание ЛОС г/л в продукте, готовом к применению.

190 г/л для PE POLY-PLAST

Вышеприведенная информация соответствует актуальным знаниям о нашей продукции и возможностях ее применения. Это не является гарантией определенных свойств или же пригодности к применению в особых условиях. Следует соблюдать примечания и предостережения, размещенные на этикетках продуктов и содержащиеся на карточке характеристики. Мы не несем никакой ответственности, если на конечный результат работы повлияли факторы, находящиеся вне нашего контроля.